

# ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

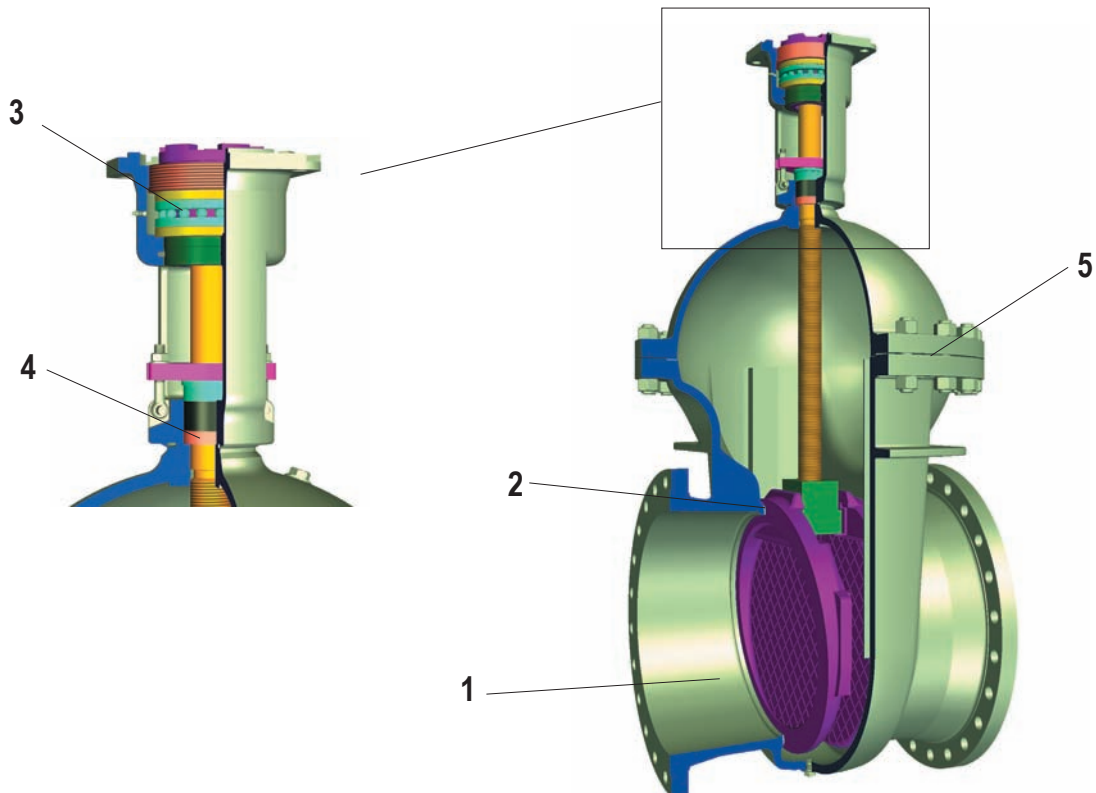
DN 400...800 мм, PN 2,5; 6,4 МПа  
ТУ 26-07-1125-96

## НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

- воду, пар и другие невзрывопожароопасные и нетоксичные среды (В) при температуре до 300°C;
- нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды (Н) при температуре от минус 25 до плюс 425°C.

## ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность прохождения через неё очистных и диагностирующих устройств.
2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышают надежность и длительность срока службы изделия.
3. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.
4. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и повышают долговечность сальникового уплотнения.
5. Уплотнение корпус-крышка выполнено с применением прокладки из терморасширенного графита, что обеспечивает повышение ресурса ее эксплуатации и снижение усилия при обтяжке соединения.



## ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Класс герметичности задвижек по ГОСТ9544-2005: – «А», «В» (рабочая среда - нефть), «D» (рабочая среда - вода).

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, а по шпинделю – сальниковым узлом.

## КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150-69

- «У» (температура окружающей среды – от минус 40 до плюс 40°С);
- «ХЛ» (температура окружающей среды – от минус 60 до плюс 40°С);
- «Т» (температура окружающей среды – от минус 10 до плюс 50°С).

## ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Направление рабочей среды – любое.

Установочное положение задвижек на трубопроводе – любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости (в том числе в горизонтальном положении), рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°), для того чтобы исключить воздействие на трубопровод изгибающего момента из-за смещения центра тяжести изделия, рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел задвижек.

Присоединение к трубопроводу – фланцевое (по ГОСТ12815-80) или под приварку. По требованию заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали). Разделка кромок для присоединения под приварку выполняется под трубу заказчика.

## УПРАВЛЕНИЕ

Управление задвижками осуществляется с помощью редуктора или электропривода. По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа	Назначенный срок службы, лет, не менее	Назначенный ресурс, цикл, не менее	Перепад давления, ΔP, МПа	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
400	2,5	30	3000	PN	750	300
600						
500	6,4	30		3,5		
800	2,5			PN		

Гарантийный срок эксплуатации задвижек - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

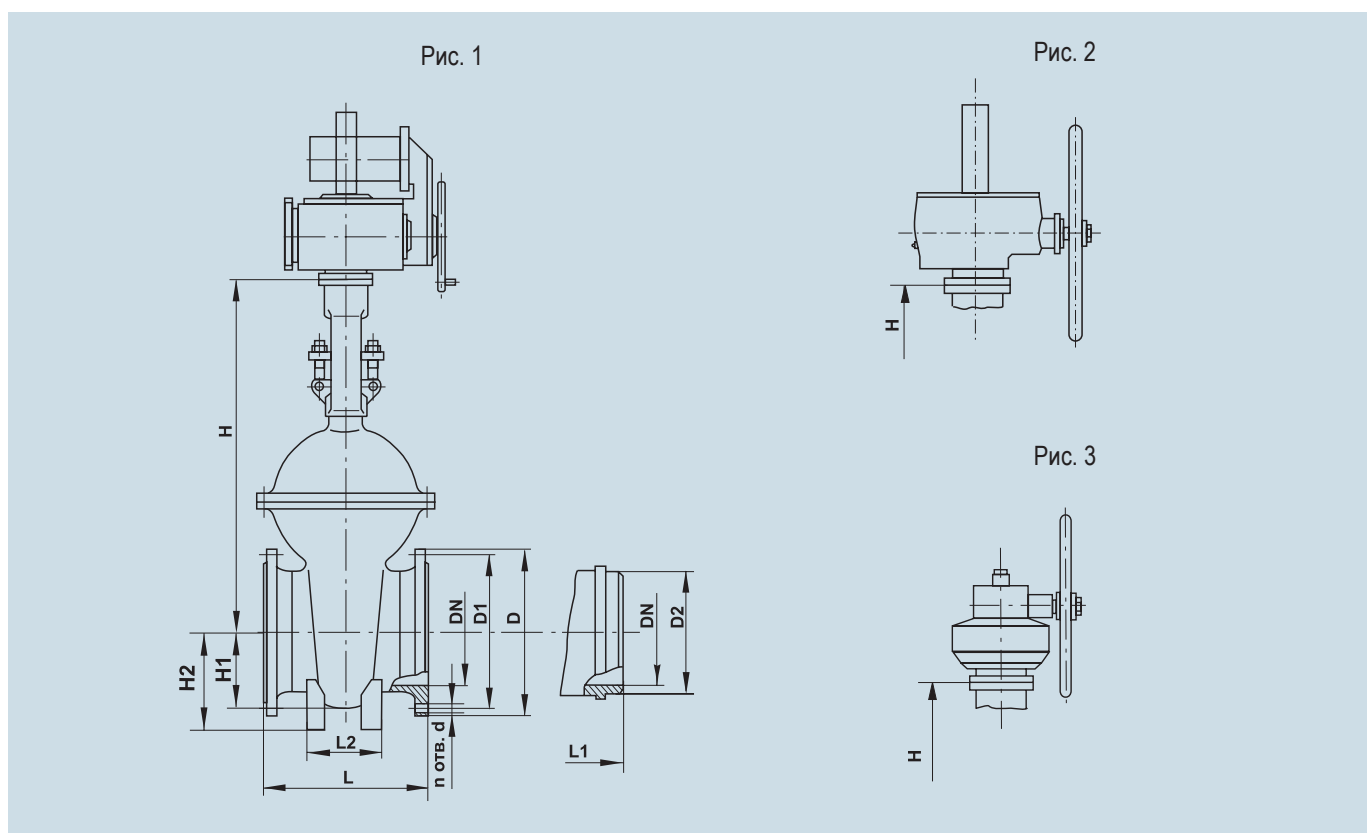
Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	20Л, 20ГЛ
Клин	20Л, 20ГЛ
Шпиндель	20Х13
Прокладка	Терморасширенный графит
Крышка	20Л, 20ГЛ
Гайка	Ст35, Ст40Х
Шпилька	Ст35, Ст40Х
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Втулка	Сталь 20
Фланец	Ст3сп3, 09Г2С (Ст40Х для PN 6,4 МПа)
Гайка	Ст35, Ст40Х
Шпилька	Ст35, Ст40Х
Втулка резьбовая	БрАЖМц10-3-1,5
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка

## ИСПОЛНЕНИЯ

PN, МПа	DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая: наименование, температура, °С	Присоединение к трубопроводу	Серийное исполнение фланцев	Приводное устройство, наименование
2,5	400	ПТ12003-400	30с527нж 30с927нж	В, Н ≤ 300	Фланцевое Под приварку	3	Редуктор Электропривод
	500	ПТ12003-500					
	600	ПТ12003-600					
	800	ПТ12003-800			Фланцевое Под приварку		Редуктор Электропривод
6,4	500	ПТ12004-500	30с375нж 30с975нж				

\* Вариант исполнения с уменьшенной строительной высотой

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ЧЕРТЕЖ



DN, мм	PN, МПа	Обозначение по чертежу	Таблица фигура	Рис	Размеры, мм											Масса*, кг		
					D	D1	D2	n	d	L	L1	L2	H	H1	H2	фланцевые		под приварку
																без отв. деталей	с отв. деталями	
400	2,5	ПТ12003-400	30с927нж, 30с927нжБ	1	610	550	430	16	33	600	600		1168	295		612	676	525
			30с527нж	2														
500	2,5	ПТ12003-500	30с927нж, 30с927нжБ	1	730	660	535	20	39	700	700	-	1475	367	-	1235	1490	1200
			30с527нж	2														
		6,4	ПТ12004-500	30с975нж, 30с975нжБ	1	800	705	540	20	52	1150	1150		1600	295		2086	2678
		30с375нж	2															
600		ПТ12003-600	30с927нж	1	-	-	635	-	-	-	800	500	1630	-	430	-	-	1290
			30с327нж	2														
800	2,5	ПТ12003-800	30с927нж, 30с927нжБ	1	1075	990	826	24	45	1000	1000	-	2010**	-	-	3757	4358	3635
			30с327нж	2														

\* В таблице указана масса задвижек без привода

\*\* Возможно исполнение со строительной высотой (H) 1785мм



## ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	PN, МПа	Обозначение по чертежу	Рабочая среда	Полное число оборотов втулки кулачковой	Крутящий момент, Нм		Тип присоединения привода к арматуре
					На открывание	На закрывание	
400	2,5	ПТ12003-400	В, Н	50	900	740	В
500		ПТ12003-500		50	2380	1910	Г
	ПТ12004-500	50		6500	5150	Д	
600	2,5	ПТ12003-600		66	2500	2150	Г
800		ПТ12003-800		80	5780	5700	Д

## ЗАПРОСЫ И ЗАКАЗЫ

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование изделия, диаметр условного прохода, номинальное давление, рабочую среду, температуру рабочей среды, климатическое исполнение, тип присоединения к трубопроводу, вид управления, необходимость поставки электропривода и ответных деталей.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят: задвижка, редуктор (для изделий с ручным управлением), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации изделия.

Необходимость поставки электропривода, ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками оговаривается в заказе.