

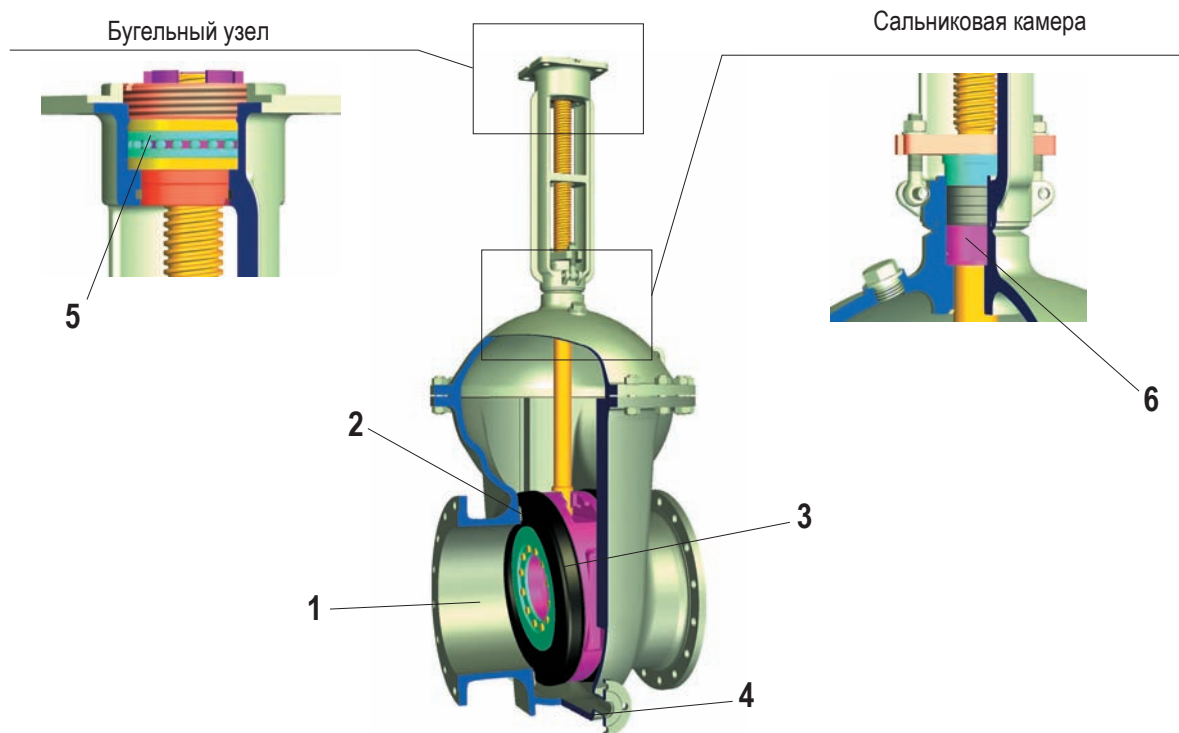
ЗАДВИЖКИ ЛИТЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С ГУММИРОВАННЫМ КЛИНОМ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 400...1000 мм, PN 1,0 МПа
ТУ 26-07-1125-96

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих абразивные среды.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ



1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность прохождения через неё очистных и диагностирующих устройств.
2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышают надежность и длительность срока службы изделия.
3. Гуммированный клин обеспечивает защиту от абразивного износа, который происходит из-за движения твердых частиц рабочей среды.
4. Люк в нижней части корпуса позволяет удалять осадок, препятствующий полному закрытию арматуры.
5. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.
6. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и повышают долговечность сальникового уплотнения.



ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Класс герметичности задвижек по ГОСТ9544-2005: «А» (для DN 400, 500 мм), 1 см³/мин (для DN 600 мм), 3 см³/мин (для DN 800, 1000 мм).

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-резина».

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, а по шпинделю – сальниковым узлом.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150-69

- «У» (температура окружающей среды – от минус 40 до плюс 40°С);
- «Т» (температура окружающей среды – от минус 10 до плюс 50°С).

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Направление рабочей среды – любое.

Установочное положение задвижек на трубопроводе – любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости (в том числе в горизонтальном положении), рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°), для того чтобы исключить воздействие на трубопровод изгибающего момента из-за смещения центра тяжести изделия, рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел задвижек.

Присоединение к трубопроводу – фланцевое (по ГОСТ12815-80) или под приварку. По требованию заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали). Разделка кромок для присоединения под приварку выполняется под трубу заказчика.

УПРАВЛЕНИЕ

Управление задвижками осуществляется с помощью электропривода или гидропривода. По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	20Л
Клин	20Л
Шпиндель	20Х13
Прокладка	Терморасширенный графит
Крышка	20Л
Гайка	Ст35
Шпилька	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Втулка	Ст20
Фланец	Ст20
Гайка	Ст35
Шпилька	Ст35
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Уплотнение на клине	Резина 6252

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

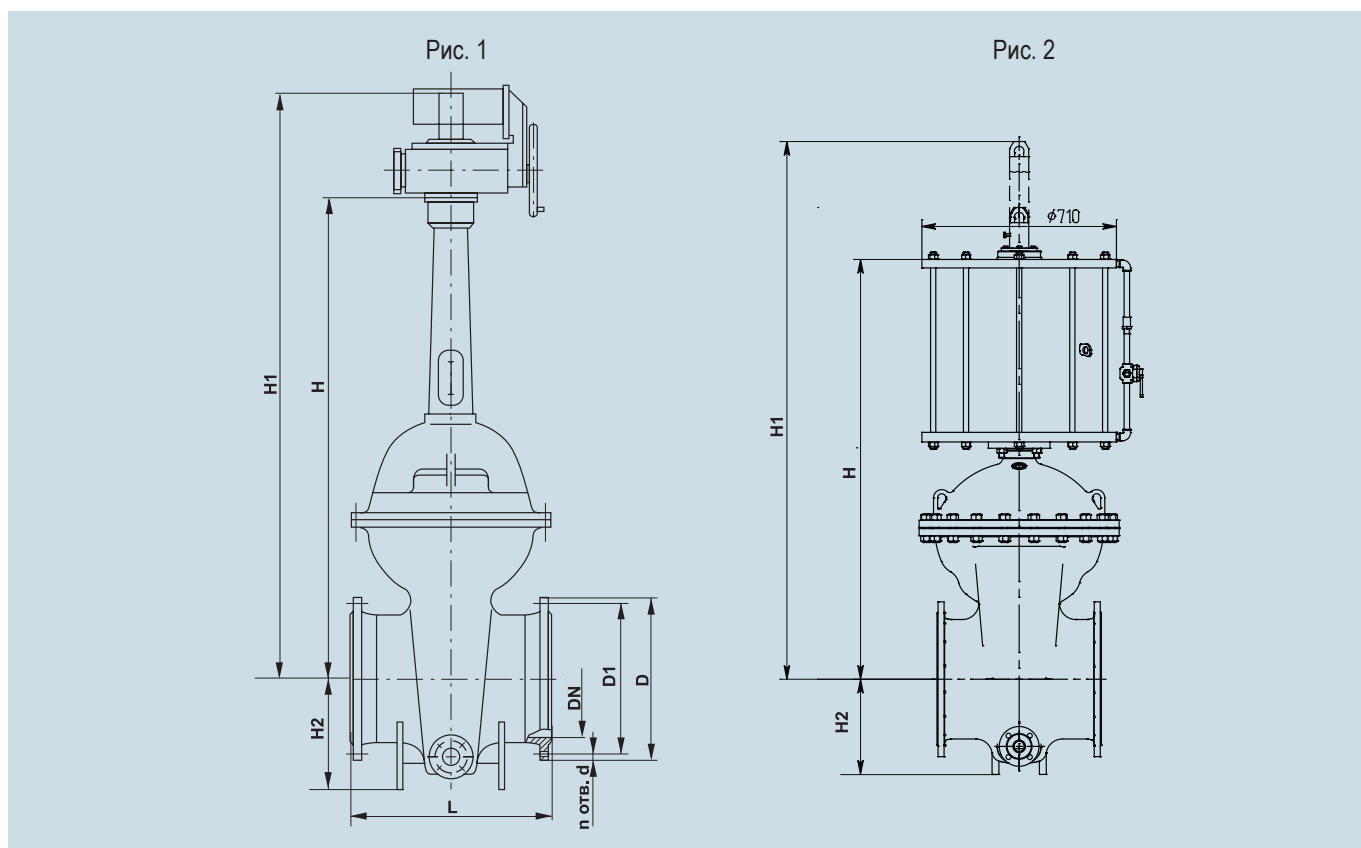
Обозначение	Назначенный срок службы, лет, не менее	Назначенный ресурс, цикл, не менее	Перепад давления, ΔР, МПа	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
ПТ11090-400	5	300	PN	100	80
ПТ11090-500					
ПТ11090-600					
ПТ11090-800					
ПТ11090-1000					

Гарантийный срок эксплуатации задвижек - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

ИСПОЛНЕНИЯ

PN, МПа	DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая: наименование, температура, °С	Присоединение к трубопроводу	Серийное исполнение фланцев	Приводное устройство, наименование
1,0	400	ПТ11090-400М	31с742р	Абразивная пульпа ≤ 80	Фланцевое	1	Гидропривод
		ПТ11090-400	31с942р				Электропривод
	500	ПТ11090-500					Гидропривод
	600	ПТ11090-600	31с742р				Электропривод
	800	ПТ11090-800	31с942р				Гидропривод
1000	ПТ11090-1000			Электропривод			

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ЧЕРТЕЖ



DN, мм	Таблица фигура	Обозначение по чертежу	Размеры, мм								Масса, кг*	
			D	D1	n	d	L	H	H1	H2	без отв. деталей	с отв. деталями
400	31с942р	ПТ11090-400	565	515	16	26	600	1470	1990	330	776	856
	31с742р	ПТ11090-400М						1532	2195		1215	1295
500	31с942р	ПТ11090-500	670	620	20	27	700	1795	2468	410	1215	1289
600		ПТ11090-600	780	725				2010	2700		1903	2016
	31с742р	ПТ11090-600М						30	800	2040	2730	473
800	31с942р	ПТ11090-800	1010	950	24	33	1000	2885	3890	620	3020	3272
1000		ПТ11090-1000	1220	1160	28		1200	3480	4640	758	4325	4571

* Примечание: в таблице указана масса задвижек с гидроприводом для ПТ11090-400М и без привода для всех остальных исполнений

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ

DN, мм	Обозначение по чертежу	Рабочая среда	Полное число оборотов втулки кулачковой	Крутящий момент, Нм		Тип присоединения привода к арматуре
				На открывание	На закрывание	
400	ПТ11090-400	Абразивная пульпа	50	458	391	В
500	ПТ11090-500		63	670	550	
600	ПТ11090-600		75	880	780	
800	ПТ11090-800		80	1980	1590	
1000	ПТ11090-1000		50	5000	4800	Д



ЗАПРОСЫ И ЗАКАЗЫ

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование изделия, диаметр условного прохода, номинальное давление, рабочую среду, температуру рабочей среды, климатическое исполнение, тип присоединения к трубопроводу, необходимость поставки электропривода и ответных деталей.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации изделия. Необходимость поставки электропривода, ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками оговаривается в заказе.



ПТ11090-600