



НОВАЯ ПРОДУКЦИЯ

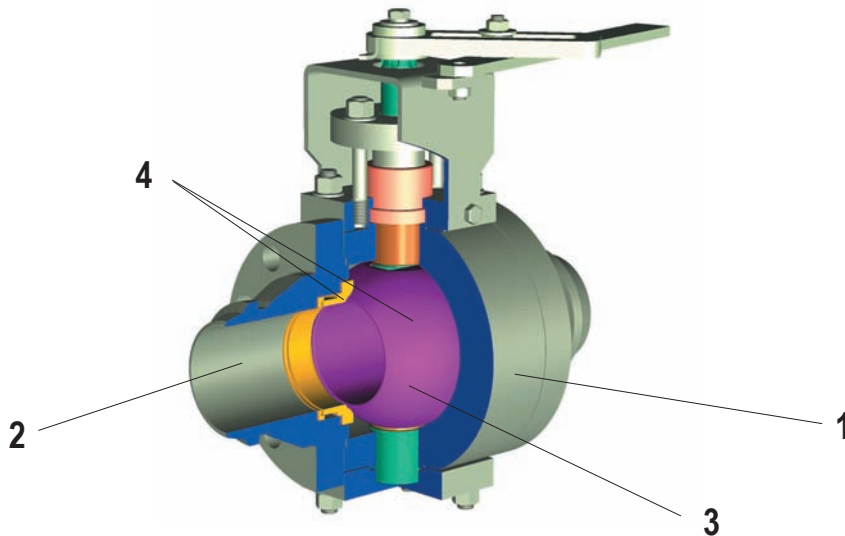
КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ СРЕД С ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ

DN 100 мм, PN 10,0 МПа
ТУ 3742-013-05749375-03

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные среды при температуре до плюс 400°C, а также агрессивные среды и среды с высоким содержанием механических примесей (с размерами частиц до 5 мм и твердостью до 7 по шкале Мосса).

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

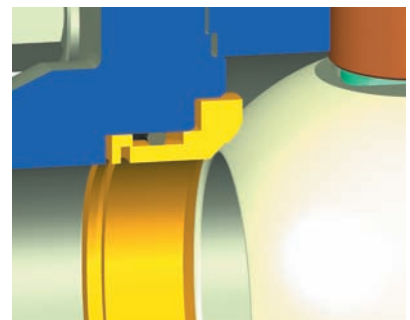


1. Разборная конструкция корпуса крана увеличивает его ремонтопригодность и позволяет обеспечивать возможность замены уплотнительных элементов.
2. Полнопроходность шаровых кранов обеспечивает возможность прохождения через него очистных и диагностирующих устройств.
3. Пробка шарового крана закреплена в опорах. Кран имеет ограничители поворота, которые четко фиксируют положение пробки крана относительно оси трубопровода в положениях «открыто» и «закрыто».
4. На рабочие поверхности пробки и седел нанесено износостойкое высокотвердое покрытие.

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Класс герметичности кранов – «А» по ГОСТ9544-2005.

Уплотнительные седла с уплотнением «металл-металл» находятся в постоянном контакте с затвором и обеспечивают показатели герметичности по классу «А» как на входе, так и на выходе крана. Уплотнение затвора крана основано на принципе самоуплотнения седел за счет усилия от давления проводимой среды, вследствие чего герметичность крана обеспечивается за счет поджатия выходного седла при нарушении герметичности входного седла.



КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- «У» (температура окружающей среды – от минус 45 до плюс 50°);
- «ХЛ» (температура окружающей среды – от минус 60 до плюс 45°С);

ИСПОЛНЕНИЯ

DN, мм	PN, МПа	Обозначение	Среда рабочая: наименование, температура, °С	Климатическое исполнение	Вид установки	Присоединение к трубопроводу	Тип привода
100	10,0	ПТЗ9193-100М	Жидкие и газообразные среды ≤ 400°С*	У, ХЛ	Наземная	На сварке	Рукоятка

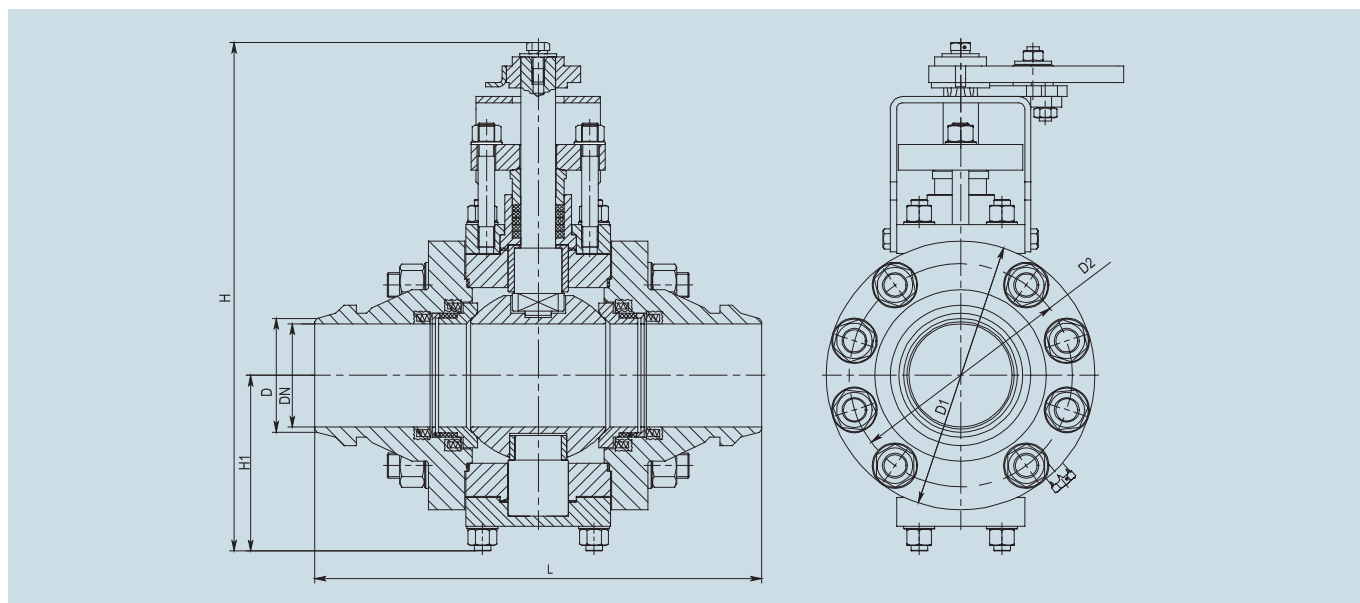
* По требованию заказчика возможно изготовление крана на агрессивные среды с исполнением основных деталей из нержавеющей сталей.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

В таблицах представлены серийные исполнения материалов основных деталей. По дополнительному запросу возможно изготовление шаровых кранов из коррозионностойких сталей.

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Крышка верхняя	Сталь 09Г2С, КСУ ⁻⁴⁵ ≥ 20 Дж/см ² / Сталь 09Г2С, КСУ ⁻⁶⁰ ≥ 30 Дж/см ²
Крышка нижняя	
Фланец	
Корпус	Сталь 20Х13, КСУ ⁻⁶⁰ ≥ 30 Дж/см ² F6ACL2 + карбид вольфрама F6ACL2 + карбид вольфрама + A29
Шпindelь	
Пробка	
Седло	

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ЧЕРТЕЖ



DN, мм	Обозначение по чертежу	Размеры, мм						Масса, кг
		D	D1	D2	L	H	H1	
100	ПТЗ9193-100М	110	260	216	432	492	170	101



ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Направление рабочей среды – любое.

Установочное положение кранов на трубопроводе – любое.

Присоединение к трубопроводу – под приварку, разделка кромок выполняется под трубу заказчика.

УПРАВЛЕНИЕ

Управление кранами осуществляется при помощи ручного привода.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
ПТЗ9193-100	12	3000	200	850

Гарантийный срок эксплуатации кранов - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

ЗАПРОСЫ И ЗАКАЗЫ

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование изделия, диаметр условного прохода, давление номинальное, рабочую среду, температуру рабочей среды, тип установки, климатическое исполнение, вид управления.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят: кран с приводом, паспорт, техническое описание и руководство по эксплуатации, ведомость ЗИП и ЗИП согласно прилагаемой ведомости, паспорта и руководство по эксплуатации на комплектующие изделия.